

## SZYCIE + NAKŁADANIE TAŚMY Z KLEJEM NA ZASZYTY WOREK

### AUTOMATYCZNY SYSTEM ZAMYKAJĄCY TYP MOS-TOS FISCHBEIN

#### SPOSÓB DZIAŁANIA:

Na system składają się dwie mogące pracować osobno maszyny w zależności od aktualnych wymagań klienta:

- worek może być zaszyty a na jego górę po zaszyciu może zostać nałożona papierowa taśma z aktywowanym pod wpływem ciepła klejem
- worek może być zaszyty poprzez papierową taśmę krepową
- worek może być tylko zaszyty
- worek może być tylko zaklejony taśmą papierową z nałożoną na jej powierzchnię warstwą kleju aktywowaną pod wpływem ciepła.

Operator wkłada worek do **podajnika**, który wyrównuje górę worka, i wprowadza worki do głowicy. Proces zaszywania zaczyna się gdy fotokomórka wykryje obecność worka. Następuje automatyczne zszycie głowicą 101. Automatyczny, pneumatycznie sterowany kliper **automatycznie obcina** nić po przeszyciu. Zaszyty worek trafia do podajnika systemu TOS który nakłada taśmę z nałożoną na jej powierzchni warstwą kleju na górę worka. Tak przygotowany worek wprowadzany jest pod nagrzewnicę oraz kółka dociskowe powodując mocne, czyste, estetyczne oraz szczelne zamknięcie worka. Końcówki taśmy obcinane są za pomocą noża typu kliper. Zamknięcie jest szczelne.

#### PODSTAWOWE WYPOSAŻENIE:

### M O S

- ręcznie regulowana kolumna - zakres 500mm, odległość igły od podłoża: min. 610mm, max.1110 mm /nr 4000/
- regulowane ramię ( nr 4100)
- oprzyrządowanie do nakładania taśmy, dostosowane do taśmy krepowej o szerokości 50-63 mm /standard 63 mm/
- zasilany podajnik worka do głowicy z obcinakiem góry worka /nr 2700M/
- głowica „Low vibration”, model 101, seria Empress (nr 50350B-100) z nożem obcinającym typu kliper
  - opatentowany układ wymuszonego smarowania z zewnętrznym filtrem oleju
  - zębatkowa pompa olejowa
  - wewnętrzne części zatopione w oleju w celu ochrony przed pyłem i zanieczyszczeniami
  - zmienna prędkość koła pasowego w celu łatwej synchronizacji z szybkością transportera
  - max. prędkość obrotowa : 1900 rpm
  - wersja dwunitkowa, ścieg typu 401
  - standardowa długość ściegu: 9 mm (regulowana długość ściegu od 7 do 11.5 mm)
  - nóż obcinający nić i taśmę po zaszyciu typu kliper (nr 31065)
- pneumatyczny system sprzęgło/hamulec (nr 4790)
- system umożliwiający nakładanie sznurka wypełniającego
- wszystkie funkcje uruchamiania i zatrzymywania sterowane są fotokomórkami;
- długość szwu: standardowy 9mm, regulowany między 7 i 11,5 mm
- prędkość liniowa: standard 11m/min, regulowana /w zależności od długości szwu/
- poziom hałasu: 77 dB
- jednostka sterująca: 24 VAC-50Hz
- skrzynka elektryczna z 3 wyłącznikami

## TOS

- wyposażony w oprzyrządowanie do nakładania taśmy z umieszczoną na niej warstwą kleju
- ręcznie regulowana kolumna, regulowana wysokość linii zgrzewania od 787 do 1422 mm
- zasilany podajnik worka wprowadzający worek w obszar nagrzewnicy
- regulator (PID) temperatury powietrza nagrzewającego taśmę
- max prędkość z jaką system nakłada taśmę do 16 m/min
- minimalna szerokość zamykanego worka 120 mm

### **PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE:**

- Moc: 400 VAC – 3 fazy z przewodem neutralnym + ochronnym
- Częstotliwość: 50 Hz
- Układ sterujący: 24 VAC – 50 Hz
- Moc: 2,4 Kw – 6 A
- Stopień ochrony: IP 54
- Silnik głowicy: 230/400VAC – 3 Ph – 50 Hz – 1450 rpm, 0,75 Kw/IP55, klasa izolacji F
- Silnik podajnika: 230/400VAC – 3 Ph – 50 Hz – 1450 rpm, 0,18 Kw/IP55, klasa izolacji F

### **PODŁĄCZENIA PNEUMATYCZNE:**

- Sprężone powietrze musi być suche, czyste i pozbawione zanieczyszczeń
- Ciśnienie: min. 6 bar, max. 8 bar
- Zużycie powietrza, przy 6 bar na 1 worek: 0,2 l
- Zużycie powietrza, przy 6 bar ok. 28 litrów/min.

### **OPCJE:**

System po niewielkich modyfikacjach można bardzo łatwo przestawić na:

- system MUA czyli zamknięcie worka poprzez przesyknięcie worka przez taśmę krepową
  - system TOS zamykający worek poprzez przyklejenie nałożonej na górę worka taśmy
- w opcjach także elektryczna kolumna, wózek na kółkach, wersja ze sznurkiem wypełniającym dla systemu MUA, schładzacz igły, detektor braku nici i taśmy.

### **WYGLĄD WORKA PO ZAMKNIĘCIU**

