



## ZASZYWANIE FISCHBEIN

### ZASZYWARKI STACJONARNE, DWUNITKOWE SERII SYSTEM

Zaszywarki serii SYSTEM **wyposażone są w wysokowydajne głowice szyjące serii Empress**. Głowice te pasują do wszystkich typów urządzeń zaszywających Fischbein serii SYSTEM, co pozwala na modernizację i podniesienie wydajności produkcji poprzez niskie koszty wymiany samej tylko głowicy. Jest to nowy typ głowicy opracowany na podstawie ponad 25-letnich pomyślnych doświadczeń konstruktorów firmy FISCHBEIN. Ponadto zmodernizowany i opatentowany samosmarujący układ ciśnieniowy pozwala na ograniczenie działań serwisowo - konserwacyjnych do minimum. Szczelna obudowa, oraz części zatopione w oleju uniemożliwiają osiadanie kurzu i brudu oraz obcych cząstek na ruchomych elementach maszyny, co sprawia, że eksploatacja tych zaszywarek jest tania i niezawodna.

#### SZYCIE ZWYKŁE

##### **ZASZYWARKA MP – półautomatyczna, bez podajnika i bez automatycznego obcinania nici- nr kat. 50400-100**

Operator formuje górę worka, wkłada ją do głowicy 100, prowadzi worek i po przeszcyciu popycha łańcuszek nici do noży obcinających. Uruchamianie i zatrzymywanie arki odbywa się za pomocą przycisku nożnego.

- kolumna z ręczną regulacją wysokości: zakres 500mm /min. 610 mm, max 1110 mm liczony od podłoża do igły/
- regulowane ramię
- **wyposażona jest w głowicę 100 (nr 50300B-100) , Low Vibration, serii Empress.**
  - prędkość głowicy do 24 m/min, max 1900 rpm
  - regulowana długość ściegu od 7,0 do 11,5 mm, standardowa długość ściegu: 9 mm
  - układ wymuszonego smarowania z zewnętrznym filtrem oleju
  - części zaolejone i zabezpieczone przed kurzem i zanieczyszczeniami
  - zębatkowa pompa olejowa
  - zmienna prędkość koła pasowego w celu łatwej synchronizacji z szybkością transportera
  - wersja dwunitkowa, ścieg typu 401
  - łatwość adaptowania do istniejącego sprzętu
  - **noże obcinające łańcuszek po zaszcyciu (shear type)**
- **uruchamiana i zatrzymywana jest przyciskiem nożnym;**
- maksymalna grubość przeszywanego materiału: +/- 120 mikronów
- prędkość systemu standardowa : 11 m/min, regulowana w zależności od długości ściegu i koła pasowego
- silnik: 230/400 VAC -3 Ph- 0,37 kW-1450 rpm, 50 Hz – IP 55 izolacja klasa F
- IP 55 , moc całkowita : 0,5 kW – 1,5 A; poziom hałasu: 77 dB
- nie jest wymagane podłączenie pneumatyczne



##### **ZASZYWARKA MA – półautomatyczna, bez podajnika i bez automatycznego obcinania nici- nr kat. 50410-100**

Sposób obsługi i specyfikacja techniczna taka sama jak w przypadku zaszywarki MP z tą różnicą, że zaszywarka MA jest uruchamiana i zatrzymywana za pomocą **czujnika** (wyłącznika krańcowego), a nie jak w przypadku zaszywarki MP za pomocą przycisku nożnego.

##### **ZASZYWARKA MTS – automatyczna, z podajnikiem worków i automat. obcinaniem nici- nr kat.50441-A 100**

Operator formuje górę worka, wkłada ją do podajnika, następuje automatyczne zszywanie głowicą 100. Automatyczny popychacz łańcuszka nici pozwala na automatyczne obcinanie nici.

- kolumna z ręczną regulacją wysokości: zakres 500mm /min. 610 mm, max 1110 mm liczony od podłoża do igły/
- regulowane ramię
- **zasilany podajnik worka do głowicy /nr 4380-40M/**
- **wyposażona jest w głowicę 100 (nr 50300B-100) , Low Vibration, serii Empress.**
  - prędkość głowicy do 24 m/min, max 1900 rpm
  - regulowana długość ściegu od 7,0 do 11,5 mm, standardowa długość ściegu: 9 mm
  - układ wymuszonego smarowania z zewnętrznym filtrem oleju
  - części zaolejone i zabezpieczone przed kurzem i zanieczyszczeniami
  - zębatkowa pompa olejowa
  - zmienna prędkość koła pasowego w celu łatwej synchronizacji z szybkością transportera

- wersja dwunitekowa, ścieg typu 401
- łatwość adaptowania do istniejącego sprzętu
- **noże obcinające tańcuszek po zaszyciu (shear type)**
- **uruchamiana i zatrzymywana jest fotokomórką;**
- maksymalna grubość przeszywanego materiału: +/- 120 mikronów
- prędkość systemu standardowa : 11 m/min, regulowana w zależności od długości ściegu
- **dwa silniki trójfazowe (od głowicy i od podajnika):** głowica: 230/400 VAC – 3 Ph 0,75 kW-1450 rpm, 50 Hz – IP 55 izolacja klasa F, podajnik: 230/400 VAC- 3Ph 0,18 kW-1450 rpm, 50 Hz – IP 55 izolacja klasa F
- IP 55 , moc całkowita : 2,4 kW – 6 A; poziom hałasu: 77 dB
- podłączenie pneumatyczne: sprężone powietrze 0,6MPa, maximum 0,8MPa

## ☐ ZASZYWARKA MS – półautomatyczna, bez podajnika worków, z automat. obcinaniem nici- nr kat. 50420-A 100

MS to uproszczona wersja zaszywarki MTS . Zaszywarka MS **nie jest wyposażona w podajnik worka do głowicy /nr:4380-40M/**. W tym przypadku operator musi włożyć worek do głowicy. Dalej, następuje automatyczne zszywanie głowicą 100. Automatyczny popychacz tańcuszka nici pozwala na automatyczne obcinanie nici.

Opis techniczny jak w przypadku MTS , bez podajnika worka do głowicy (nr 4380-40M) i silnika podajnika. Moc całkowita: 2 kW

## SZYCIE Z ZAWIJANIEM GÓRY WORKA

### ☐ ZASZYWARKA MFS – automatyczna, z podajnikiem worków-zawijakiem i automatycznym obcinaniem nici-nr kat.50446-A 100

Operator formuje górę worka, wkłada ją do **podajnika zwałdownaczem zawijającym górę worka**. Góra worka zostaje zawinięta. Następuje automatyczne zszywanie worka zawiniętego u góry głowicą 100. Automatyczny popychacz tańcuszka nici pozwala na **automatyczne obcinanie** nici.

- kolumna z ręczną regulacją wysokości: zakres 500mm /min. 610 mm, max 1110 mm liczony od podłoża do igły/
- regulowane ramię
- **zasilany podajnik worka do głowicy z zająkiem/wałdownaczem /nr 60076/**
- **wyposażona jest w głowicę 100 (nr 50300B-100) , Low Vibration, serii Empress.**
  - prędkość głowicy do 24 m/min, max 1900 rpm
  - regulowana długość ściegu od 7,0 do 11,5 mm, standardowa długość ściegu: 9 mm
  - układ wymuszonego smarowania z zewnętrznym filtrem oleju
  - części zaolejone i zabezpieczone przed kurzem i zanieczyszczeniami
  - zębata pompa olejowa
  - zmienna prędkość koła pasowego w celu łatwej synchronizacji z szybkością transportera
  - wersja dwunitekowa, ścieg typu 401
  - łatwość adaptowania do istniejącego sprzętu
  - **noże obcinające tańcuszek po zaszyciu (shear type)**
- **uruchamiana i zatrzymywana jest fotokomórką;**
- maksymalna grubość przeszywanego materiału: +/- 120 mikronów
- prędkość systemu standardowa : 11 m/min, regulowana w zależności od długości ściegu
- **dwa silniki trójfazowe (od głowicy i od podajnika):** głowica: 230/400 VAC – 3 Ph 0,75 kW-1450 rpm, 50 Hz – IP 55 izolacja klasa F, podajnik: 230/400 VAC- 3Ph 0,18 kW-1450 rpm, 50 Hz – IP 55 izolacja klasa F
- IP 55 , moc całkowita : 2,4 kW – 6 A; poziom hałasu: 77 dB
- podłączenie pneumatyczne: sprężone powietrze 0,6MPa, maximum 0,8MPa



## SZYCIE Z TAŚMOWANIEM

### ☐ ZASZYWARKA MUA – automatyczna, z podajnikiem worków nakładającym taśmę na górę worka i automatycznym obcinaniem nici i taśmy -nr kat.50463-I 100

Operator formuje górę worka, wkłada ją do **podajnika obcinającego-wyrównującego górę worka i nakładającego krepową taśmę**. Góra worka zostaje przycięta i wyrównana. Na worek nałożona zostaje taśma, następuje automatyczne zszywanie głowicą 101. Taśma i nić po zaszyciu obcięte zostają **obcinakiem** sterowanym fotokomórką. Model MUA może pracować z taśmą krepową lub wykonywać szycie zwykłe(tylko nić).

- kolumna z ręczną regulacją wysokości: zakres 500mm /min. 610 mm, max 1110 mm liczony od podłoża do igły/
- regulowane ramię
- mechanizm do sznurka wypełniającego
- **zasilany podajnik worka z wyrównywaniem jego góry /nr 2700/**
- **zawijak taśmy, dostosowany do pracy z taśmą szerokości 50-63 mm (standard 60mm)**
- **wyposażona jest w głowicę 101 (nr 50350B-101) , Low Vibration, serii Empress.**
  - prędkość głowicy do 24 m/min, max 1900 rpm
  - regulowana długość ściegu od 7,0 do 11,5 mm, standardowa długość ściegu: 9 mm





- układ wymuszonego smarowania z zewnętrznym filtrem oleju
  - części zaolejone i zabezpieczone przed kurzem i zanieczyszczeniami
  - zębata pompa olejowa
  - zmienna prędkość koła pasowego w celu łatwej synchronizacji z szybkością transportera
  - wersja dwunitekowa, ścieg typu 401
  - łatwość adaptowania do istniejącego sprzętu
  - **nóż typu clipper obcinający łańcuszek oraz taśmę po zaszcyciu**
- **uruchamiana i zatrzymywana jest fotokomórką;**
  - obcinanie taśmy i nici po zaszcyciu regulowane fotokomórką
  - maksymalna grubość przesywanego materiału: +/- 120 mikronów
  - prędkość systemu standardowa : 11 m/min, regulowana w zależności od długości ściegu
  - **dwa** silniki trójfazowe (od głowicy i od podajnika): głowica: 230/400 VAC – 3 Ph 0,75 kW-1450 rpm, 50 Hz – IP 55 izolacja klasa F, podajnik: 230/400 VAC- 3Ph 0,18 kW-1450 rpm, 50 Hz – IP 55 izolacja klasa F
  - IP 55 , moc całkowita : 2,4 kW – 6 A; poziom hałasu: 77 dB
  - podłączenie pneumatyczne: sprężone powietrze 0,6MPa, maximum 0,8MPa

#### DOSTĘPNE SĄ RÓWNIEŻ MODELE WYPOSAŻONE W NÓŻ ROTARY - NÓŻ OBROTOWY

##### MODELE

- MR (ODPOWIEDNIK MS)
- MTR (ODPOWIEDNIK MTS)
- MFR (ODPOWIEDNIK MFS)

#### DOSTĘPNE SĄ RÓWNIEŻ MODELE HIGH SPEED WYPOSAŻONE W GŁOWICE 200 I NÓŻ ROTARY

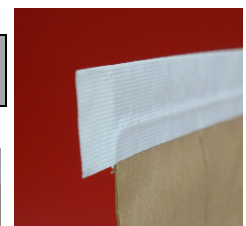
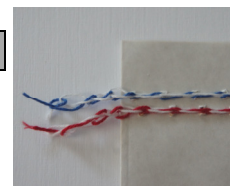
##### MODELE

- MR-HS (ODPOWIEDNIK MS)
- MTR-HS (ODPOWIEDNIK MTS)
- MUA-HS (ODPOWIEDNIK MUA)

#### DOSTĘPNE SĄ RÓWNIEŻ MODELE Z DWOMA GŁOWICAMI (TAKIMI SAMYMI LUB RÓŻNYMI)

#### DOSTĘPNE SĄ RÓWNIEŻ MODELE DOSTOSOWANE DO PRACY Z URZĄDZENIEM TOS – NAKŁADAJĄCYM TAŚMĘ Z KLEJEM NA SZEW

#### DOSTĘPNE SĄ RÓWNIEŻ GŁOWICE DWUGŁOWE



#### DOSTĘPNE SĄ RÓWNIEŻ GŁOWICE ZAWIESZONE NA PODWIESZCZACZU –MODEL MIS

#### WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- WÓZEK,
- ELEKTRYCZNA KOLUMNA
- SYSTEM USUWANIA I ZBIERANIA UCIĘTYCH NICI I ŚCINKÓW TAŚMY PAPIEROWEJ- TRIM REMOVAL SYSTEM
- NÓŻ OBROTOWY
- SYSTEM URUCHAMIANIA I ZATRZYMYWANIA ZA POMOCĄ FOTOKOMÓRKI, CZUJNIKA LUB NOŻNY,
- DETEKTOR BRAKU NICI I TAŚMY
- SMAROWANIE NICI,

## SPOSOBY ZASZYWANIA WORKA

