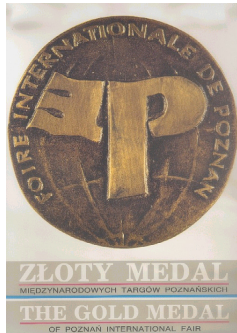


ZGRZEWANIE W RUCHU SERIA **SAXON**



FISCHBEIN - SAXON

SERIA SAXON – ZŁOTY MEDAL MTP-TAROPAK

SERIA SAXON **HOT AIR** - ZGRZEWARKA NA GORĄCE POWIETRZE

- Opatentowana i sprawdzona nowa technologia zgrzewania eliminuje przestarzałe i drogie taśmy zgrzewające.
- Zgrzewarki nie wymagają zewnętrznego źródła zasilającego powietrzem – powietrze jest generowane za pomocą wewnętrznego wentylatora.
- Wszystkie części i podzespoły są łatwo dostępne, co pozwala na zredukowanie czasu konserwacji i przeglądów do minimum.
- Zgrzewarki SAXON zgrzewają wszystkie termozgrzewalne materiały.

Wyposażona w sterownik PID, kapsuły grzejne, termoparę, falownik do regulacji prędkości, wyłączniki bezpieczeństwa, regulowaną elektrycznie kolumnę. Kółka dociskowe z różnymi wzorami mogą być wymieniane a ich docisk regulowany. IP 54.

Kierunek wprowadzania worka: z prawej do lewej lub z lewej do prawej, zależnie od opcji

Wykonanie obudowy głowicy zgrzewającej: stal kwasoodporna.

Regulowana prędkość: od 6,2 do 14,1 m/min , opcja: 2,7 do 6,2 m/min, 9,7 do 22,2 m/min

Szerokość zgrzewu: 6-9 mm

Maksymalna temperatura grzałek: 450 °C

Zużycie powietrza: żadne , gdyż powietrze jest generowane poprzez wewnętrzny wentylator

	SH 1000	SH 2000
Ilość sterowników temp. PID	1	2
Ilość grzałek /kapsulek/	4 x 400 W	8 x 400 W
Zasilanie	220-240 VAC, 1 Ph, 50/60 Hz	380-415 VAC, 3 Ph, 50/60 Hz
Moc maksymalna	1 984 W	3 584 W
Wymiary (w mm) i waga głowicy	wysokość: 318, szerokość: 1017, głębokość:651, waga: 45 kg	wysokość: 329, szerokość: 1525, głębokość:651, waga: 77 kg

Sposób działania zgrzewarek SAXON HOT AIR

Zgrzewarka pracuje w ruchu. Uformowany worek wprowadzany jest do podajnika, który prowadzi worek do głowicy zgrzewającej. W pierwszym etapie góra worka przechodzi między kapsułkami grzejnymi , które naprowadzają gorące powietrze na worek foliowy . Ciepło rozprowadzane po górze worka stapia warstwy folii. Worek dalej przesuwany jest do kółek dociskowych, które dociskają obydwie warstwy worka tworząc elastyczny, szczelny zgrzew. Temperatura regulowana jest przez inteligentny sterownik PID. Nie wymagane jest podłączenie pneumatyki gdyż gorące powietrze wytwarzane jest za pomocą wewnętrznego wentylatora.

ZGRZEWARKI SAXON SĄ DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W WERSJI BAND – do zgrzewania m.in. worków wykonanych z folii, która nie może zostać zgrzana poprzez gorące powietrze gdyż ulega kurczeniu się. Zgrzewanie odbywa się za pomocą grzałek poprzez paski teflonowe. Jest to najbardziej uniwersalny typ zgrzewarek SAXON i nadaje się praktycznie do każdego rodzaju materiału.

Wyposażona w sterownik PID, grzałki i paski teflonowe, termoparę, falownik, wyłączniki bezpieczeństwa, regulowaną elektrycznie kolumnę. Kółka dociskowe w zależności od wersji. IP 54.

Kierunek wprowadzania worka: Z prawej do lewej lub z lewej do prawej, zależnie od opcji
Wykonanie obudowy głowicy zgrzewającej: stal kwasoodporna.

Regulowana prędkość: od 6,2 do 14,1 m/min, opcja: 2,7 do 6,2 m/min, 9,7 do 22,2 m/min

Maksymalna temperatura grzałek: 230 °C

	SB 1000	SB 3000	SB 4000
Ilość sterowników temp. PID	1	3	4
Ilość grzałek	1x 250 W, 2 x 125 W	3x 500 W, 6x 250 W	4x 500 W, 8x 250 W
Szerokość zgrzewu	do 12 mm	14 mm	14 mm
Sposób schładzania zgrzewu	Wentylator	Vortex	Vortex
Zasilanie	220-240 VAC, 1 Ph, 50/60 Hz	380-415 VAC, 3 Ph, 50/60 Hz	380-415 VAC, 3 Ph, 50/60 Hz
Moc maksymalna	889 W	3 500 W	4 500 W
Kółka dociskowe		Kółka dociskowe z różnymi wzorami i regulacją nacisku	

Dostępne są też wersje „SB 1000 +” i „SB 1000 MEDICAL”

ZGRZEWARKI SAXON SĄ DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W WERSJI RADIANT – do zgrzewania wkładki wykonanej z folii PE lub PP przez papierowe warstwy worka, do worków aluminiowych, powlekanych, innych.

Wyposażona w sterownik PID, grzałki, termoparę, falownik do regulacji prędkości, wyłączniki bezpieczeństwa, regulowaną elektrycznie kolumnę. Kółka dociskowe z różnymi wzorami mogą być wymieniane a ich docisk regulowany. IP 54.

Kierunek wprowadzania worka: Z prawej do lewej lub z lewej do prawej, zależnie od opcji
Wykonanie obudowy głowicy zgrzewającej: stal kwasoodporna.

Regulowana prędkość: od 6,2 do 14,1 m/min, opcja: 2,7 do 6,2 m/min, 9,7 do 22,2 m/min

Szerokość zgrzewu: 18,5 mm

Maksymalna temperatura grzałek: 400 °C

Zużycie powietrza: żadne, gdyż powietrze jest generowane poprzez wewnętrzny wentylator

	SR 1000	SR 2000
Ilość regulatorów temp. PID	1	2
Ilość grzałek	2x 400 W	4x 400 W
Zasilanie	220-240 VAC, 1 Ph, 50/60 Hz	380-415 VAC, 3 Ph, 50/60 Hz
Moc maksymalna	1 184 W	1 984 W

ZGRZEWARKI DOSTĘPNE SĄ W NASTĘPUJĄCYCH WARIANTACH:

TYLKO GŁOWICA ZGRZEW./GŁOWICA + KOLUMNA /GŁOWICA + KOLUMNA + WÓZEK /GŁOWICA + KOLUMNA + TRANSPORTER

WYPOSAŻENIE DODATKOWE ZGRZEWAREK SAXON:

- OBCINAK GÓRY WORKA** – urządzenie wyrównuje górę worka równolegle do linii zgrzewu
- OCZYSZCZACZ GÓRY WORKA PRZED ZGRZANIEM**- urządzenie usuwa zanieczyszczenia (pył, inne cząsteczki) z góry worka, dzięki czemu nawet w przypadku mocno pylistych produktów zgrzew jest prawidłowy i pewny. zastosowanie głównie w przypadku produktów pylistych. patrz osobna broszura.
- KODER I DRUKARKA** – urządzenie do oznaczania worka (data, nr serii, itp.)
- DODATKOWE KONTROLERY TEMPERATURY – PID** – można zamontować po jednym kontrolerze dla każdej grzałki
- SCHŁADZACZ WORKA PO ZGRZANIU, VORTEX**
- WERSJA WASHDOWN, RÓŻNE WYKONANIE KOLUMNY I WÓZKA**
- TRANSPORTERY** – różne typy i długości