

WYŁĄCZNY
PARTNER
FIRM: **FISCHBEIN**



"ALIMA - PACK SYSTEMY PAKOWANIA" SP. Z O.O.
ul. 27 Grudnia 5, 63 - 000 Środa Wielkopolska., PL
tel: (+48) 61 28. 541. 97, tel/fax: (+48) 61 28. 521. 16
e-mail: alimapack@alimapack.pl,
www.alimapack.pl
Sąd Rejonowy w Poznaniu XXI Wydz.Gosp., KRS: 0000220957,
NIP: 786 16 14 931, Kapitał Zakładowy: 50 000,00 PLN



**ALIMA
PACK**
SYSTEMY PAKOWANIA

CZŁONEK: **ALIMA**
GROUP

PIONOWY AUTOMAT PAKUJĄCY VFFS (VERTICAL FORM FILL SEAL)
MODEL : ILERBAG V , TMI
(Z PŁASKIEJ FOLII – 3 zgrzewy)



Sposób działania:

Automat pakujący Ilerbag V pobiera materiał do produkcji worków z płaskiej roli folii wyposażonej opcjonalnie w zakładki boczne. Rola umieszczona jest z tyłu pakowaczki. System posiada siłownik hydrauliczny ze zdalnym sterowaniem umożliwiającym łatwe przygotowanie i wycentrowanie roli z płaskiej folii.

Folia nawinięta na rolę odwijana jest do rury formującej. Tam płaska folia jest przewijana na rurze formującej i zgrzewana na grzbiecie, oraz po napełnieniu produktem równocześnie zgrzewany jest dół i góra worka. Rozmiar worka jest zależny od zadanej wagi i formatu ułożenia na palecie.



Cechy i zalety

Jest to idealne rozwiązanie dla przemysłów szukających możliwie największej wydajności, automatyzacji, wszechstronności, wydajność procesu pakowania oraz oszczędności w opakowaniu jednostkowym .

- Kompaktowa maszyna.
- Ergonomiczne oparcie systemu zmiany bobiny folii.
- Fotokomórka do centrowania.
- Fotokomórka dla odczytu znaków i encoder dla bobin nieoznaczonych.
- System kontroli temperatury ROPEX
- Powietrzna listwa
- Zmotoryzowany system docisku napędzany przez servo
- Urządzenie zamykane przez napęd hydro-pneumatyczny. Załączany przy wykryciu produktu w obszarze zgrzewania.
- Elementy zgrzewające i ucinające napędzane pneumatycznie.
- Podpora VSD folii rozwijanej.
- Łącznik podpory rozbijacza typu U z podwójnym systemem napędowym.
- Podparcie worka wyposażone w podwójny system napędzania pneumatycznego (otwarcie worka i usunięcie) z automatycznym dostosowaniem wysokości.
- Pneumatyczny system detekcji produktu.
- Przenośnik taśmowy w celu ułatwienia wyprowadzania worka z rury formującej.
- Dostosowanie i kontrola całej folii w małym obszarze.
- Sterowanie maszyną poprzez panel dotykowy:
 - i. Szeroka wyczerpująca informacja operacji części pakowaczki, bezpieczny przewodnik menu, bezpieczne dialogi ekranów itp.
 - ii. Zintegrowane menu wagi (pojedynczy interfejs dla całej instalacji).